



DIESEL BLEU

La voie rentable vers une compétitivité durable

Annick Watlet & Vincent Wegnez

08/10/2025



AGENDA

- Qui est Comfort Energy ?
- Qu'est-ce que le Diesel Bleu ?
- Notre gamme de produits.
- Avantages techniques et environnementaux.
- Segments de marché et applications.
- Compétitivité.
- Références clients et témoignages.
- Approche ESG.
- Votre avantage concurrentiel.
- Contacts

Les sites COMFORT ENERGY

- Ventes : ± 1.100 million de litres par an
- Camions : 180 camions de distribution
- Capacité de stockage propre : 32 million de litres – 19 dépôts/filiales
- 15 stations services en propre gestion

➤ Localisation des bureaux de ventes :

- | | | |
|--------------------|-----------|-------------------|
| • Anvers | • Eupen | • Kampenhout |
| • Anderlecht | • Herstal | • Lincent |
| • Aywaille (Liège) | • St-Vith | • Mons |
| • Bastogne | • Geel | • Tourpes |
| • Eke (Ghand) | • Haren | • Malonne (Namur) |
| • Bossuit | • Hasselt | • Seneffe |
| | | • Lux: Bertrange |





"Dès aujourd'hui, une solution durable abordable avec des bénéfices techniques et environnementaux immédiats."



QU'EST-CE QUE LE DIESEL BLEU ?

DÉFINITION

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES



NOTRE GAMME DE PRODUITS

DIESEL BLEU 10

- 10% HVO - 9% réduction CO_2
- 1-5% réduction particules fines
- Norme EN590

DIESEL BLEU 20

- 20% HVO - 18% réduction CO_2
- 5-10% réduction particules fines
- Norme EN590

DIESEL BLEU 30

- 30% HVO - 27% réduction CO_2
- 10-15% réduction particules fines
- Norme EN590

DIESEL BLEU 100 (HVO)

- 100% HVO - min. 85% réduction CO_2
- 25-30% réduction particules fines
- Norme EN15940



AVANTAGES TECHNIQUES

PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

Réduction :

- Jusqu'à 90% de réduction de CO₂
- Jusqu'à 33% de particules fines
- Jusqu'à 30% d'hydrocarbures (HC)
- Jusqu'à 24% d'émissions de CO
- Jusqu'à 9% de NOx (Monoxyde d'Azote)

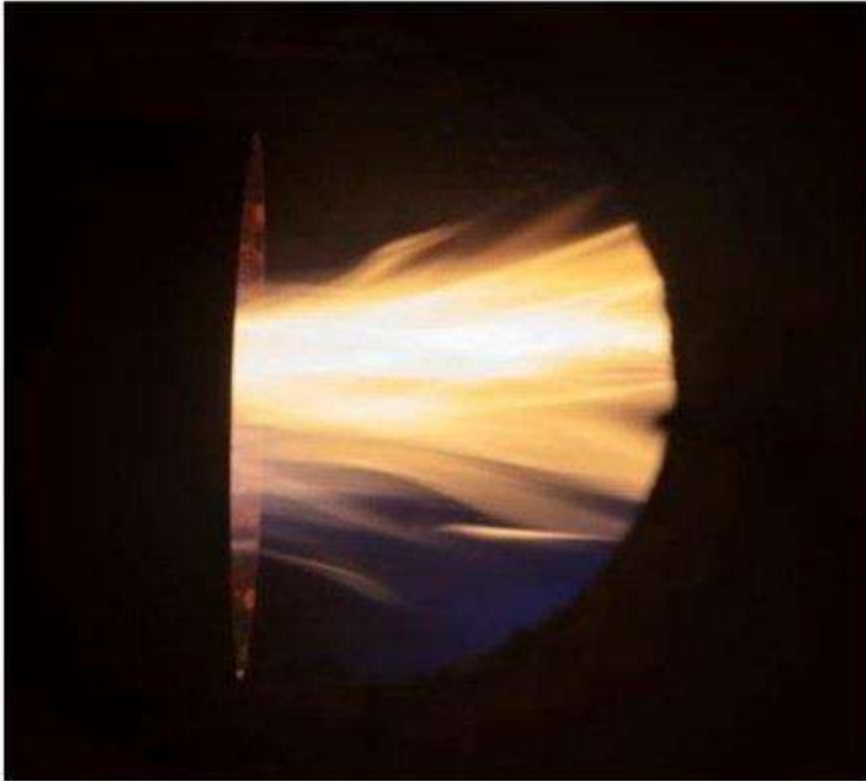


AVANTAGES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES SUPÉRIEURES

- Indice de cétane plus élevé
- Combustion meilleure et plus complète
- Haute stabilité et durée de vie
- Excellentes propriétés de stockage
- Résistant à l'hiver ($< -15^{\circ}$)
- Utilisation des infrastructures existantes

Combustion of HVO



Flame of a domestic heating's burner,
conventional heating oil



Same burner, paraffinic fuel (HVO)

SEGMENTS DE MARCHÉ

TRANSPORT

- LEZ Zones à basses émissions
- Réduction coûts maintenance
- TCO optimisé
- Sans changement de flotte ni d'infrastructure
- Fuel in tank : compatible avec les autres types de diesel
- Obligations REDII => REDIII



SEGMENTS DE MARCHÉ

AGRICULTURE

- Sans biodiesel = pas d'algues
- Stabilité supérieure
- Intervalles d'huile prolongés
- Compatible tout matériel
- Résistance supérieure froid (hiver-15°)



SEGMENTS DE MARCHÉ

INDUSTRIE

- Obligations BREEAM / ETS2
- Réduction CO₂ jusqu'à 90%
- Transition progressive possible
- Moteurs existants compatibles
- Pas de modification infrastructure



CERTIFICAT COMFORT ENERGY

Blue Diesel 100 Delivery Statement

Unique Reference: Q32024 HVO - K666515

This statement is addressed to:

Bvba Arnauts Gastransport

Krawatenstraat 1

3470 KORTENAKEN

For the delivery of: 13.898 Liters (15°C) HVO100

In the period of: 01 - 7 - 2024 until 30 - 9 - 2024

Reduction CO₂ HVO: 90 % versus 94 gram CO₂eq/Megajoule

Type of Feedstock: Used cooking oil (UCO) (CATEGORY)

Comfort Energy NV

Comfort Energy has prepared this statement with the utmost care and in line with ISO 19011 certified mass balance administration of his supplier.
This statement has been prepared for informational purpose only. No rights can be derived from this statement.



QUELQUES RÉFÉRENCES UTILISATEURS INTERNATIONAUX...





QUELQUES RÉFÉRENCES CLIENTS BELUX...



PAIRI



DAIZA



RÉFÉRENCES CLIENTS

TÉMOIGNAGE CLIENT

"Plus de 5 000 litres d'AdBlue en moins
et 900 Tonnes d'émissions de CO₂
en moins."

Evert van de Brug, Van de Brug Transport



APPROCHE ESG COMPLÈTE

ENVIRONMENTAL

- Réduction massive émissions GES
- Carburant durable et circulaire
- Matières premières renouvelables



APPROCHE ESG COMPLÈTE

SOCIAL

- Avantages santé (moins particules fines)
- Responsabilité sociale entreprise
- Amélioration qualité air local



APPROCHE ESG COMPLÈTE

GOVERNANCE

- Conformité réglementaire anticipée
- Gestion proactive risques environnementaux
- Reporting durabilité facilité



VOS 10 AVANTAGES CLÉS

- Conformité réglementaire anticipée
- Aucun changement de flotte requis
- Impact durable immédiat
- Pas de remplacement coûteux véhicules
- Compatible tous moteurs diesel
- Matières premières durables
- Transition progressive possible
- Propriétés techniques sublimes
- Disponible, réalisable, abordable
- Durabilité démontrable immédiatement



VS ALTERNATIVES

ÉLECTRIQUE

- Investissement lourd + infrastructure
- Pré requis techniques
- Rayon d'action limité
- Temps de recharge

BIOGAZ

- Investissement + infrastructure dédiée
- Seulement 6-20% réduction CO₂
- Trajets réguliers requis



NOTRE PROMESSE TENUE

"Dès aujourd'hui, une solution durable à un prix abordable avec des bénéfices techniques et environnementaux immédiats."

- ✓ Prix abordable
- ✓ Impact environnemental : Jusqu'à 90% réduction CO₂
- ✓ Bénéfices techniques : Meilleure combustion
- ✓ Simplicité : Drop-in, aucun changement
- ✓ Références : Leaders mondiaux adoptent



VOS AVANTAGES CONCURRENTIELS

ÊTRE PIONNIER : MONTRER LA VOIE

- Communication externe : clients, partenaires, médias
- Mobilisation interne : fierté collaborateurs, engagement
- Différenciation marché : premier sur votre secteur
- Leadership d'opinion : référence durabilité



VOS AVANTAGES CONCURRENTIELS

BÉNÉFICES IMMÉDIATS

- Répondre dès aujourd'hui aux exigences ESG
- Se positionner comme acteur responsable
- Anticiper les réglementations futures
- Tirer l'avantage sans plus attendre



VOS AVANTAGES CONCURRENTIELS

CALL TO ACTION

- Cotation personnalisée chaque jeudi
- Support technique dédié
- Certification ISCC incluse
- Accompagnement transition



Prenez contact pour en parler !

Filip Bormans

+32 495 59 22 57

Mail : filip.bormans@comfortenergy.be

Annick Watlet

+32 470 130 129

Mail : annick.watlet@comfortenergy.be

Vincent Wegnez

+352 621 505 066

Mail : vincent.wegnez@comfortenergygroup.com





Annick Watlet & Vincent WEGNEZ – 08/10/2025