CONSTRUIRE avec l'ÉNERGIE ... naturellement!

Engagement
Volontaire des
Architectes &
des
Entreprises

Pour une performance énergétique globale

Formation Pompes à chaleur

4 février 2008
Eric Dumont - Marc Frère (FPMs)

économisons
l'énergie

CSTC-CCW-FPMs-IFAPME-UCL-ULg

RÉGION WALLONNE

Utilisation assistée
d'une source
d'énergie gratuite

Coefficient de
performance :
 $COP = \Phi_C / P$

$$COP_{IDEAL} = T_{SC} / (T_{SC} - T_{SF})$$

- Une partie de l'énergie nécessaire au chauffage de l'habitation provient de la source froide (énergie gratuite, renouvelable et non polluante)

- Gain énergétique (énergie primaire fossile)
- Gain économique (facture)
- Gain environnemental (rejets de CO₂)

Principe énergétique

L'énergie d'entraînement est de l'énergie électrique: cette énergie doit elle-même être produite à partir d'énergie primaire éventuellement non renouvelable et polluante. Cette transformation a un coût.

Principe énergétique

$$\text{COP} = \Phi_C / P$$

$$\eta_{\text{centrale}} = P / \Phi_{\text{primaire}}$$

$$\eta_{\text{chaudière}} = \Phi_C / \Phi_{\text{primaire}}$$

Principe énergétique

$$\Phi_{\text{primaire}} = \Phi_{\text{C}} / (\eta_{\text{centrale}} \text{COP})$$

$$\Phi_{\text{primaire}} = \Phi_{\text{C}} / (\eta_{\text{chaudière}})$$

$$\eta_{\text{centrale}} \text{COP} > \eta_{\text{chaudière}}$$

$$\text{COP} > 2.5$$

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Calcul des performances

Calcul des performances

Calcul des performances

Calcul des performances

Le principe de conservation de l'énergie permet de calculer les échanges d'énergie Φ (flux de chaleur) et P (puissance mécanique) avec le monde extérieur :

$$\Phi + P = q_M (h_s - h_e)$$

q_M est le débit massique de fluide circulant dans l'élément de machine

Calcul des performances

Le flux de chaleur échangé avec la source froide vaut : $\Phi_F = q_M (h_1 - h_4)$
 La puissance du compresseur vaut (compresseur supposé sans échange de chaleur = adiabatique) : $P = q_M (h_2 - h_1)$
 Le flux de chaleur échangé avec la source chaude vaut: $\Phi_C = q_M (h_3 - h_2)$

Calcul des performances

$$\Phi_C = q_M (h_3 - h_2) \quad P = q_M (h_2 - h_1)$$

$$\text{COP} = -\Phi_C / P = (h_2 - h_3) / (h_2 - h_1)$$

Calcul des performances

Si $HP \downarrow$ et $BP \uparrow$, $\Phi_C \uparrow$, $P \downarrow$ et le $COP = \Phi_C / P \uparrow$

Les pressions sont liées aux températures de changement de phase : $BP = f(T_{\text{évap}})$ et $HP = f(T_{\text{cond}})$

Principe de fonctionnement

Principe de fonctionnement

Calcul des performances

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC

$$\Phi_C = q_M (h_3 - h_2)$$

$$q_M = q_V \rho_{in \text{ comp}}$$

q_V diminue si HP/BP augmente

$\rho_{in \text{ comp}}$ diminue si BP diminue

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC

Les performances (flux de chaleur et COP) des pompes à chaleur seront d'autant plus élevés que **la température d'évaporation sera élevée et que la température de condensation sera basse.**

Ces températures dépendent elles-mêmes des **températures des sources** via les performances des échangeurs de chaleur.

Il faut donc **une source chaude à faible température et une source froide à haute température.**

Les ΔT aux échangeurs **doivent être les plus faibles possibles.**

Les **températures des sources** et, potentiellement, les coefficients de transfert de chaleur sont **essentiellement variables** au cours du temps sur une saison de chauffe.

Les performances de la pompe à chaleur sont donc également variables.

Assurer en permanence le confort thermique de bâtiment.

C'est la valeur du **coefficient de performance annuel** qui est importante pour déterminer si la pompe à chaleur est intéressante.

Cette valeur ne peut pas être déterminée aisément.

Bases de la compréhension des variables qui influencent les performances:

- Compréhension des textes normatifs
- Compréhension des procédures de détermination du COP annuel
- Compréhension des bases du dimensionnement

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$$q_M = \text{fct} (\text{BP}, \text{HP}, T_{\text{in comp}}) = \text{fct} (T_{\text{év}}, T_{\text{cond}}, T_{\text{in comp}})$$

$$P = \text{fct} (\text{BP}, \text{HP}, T_{\text{in comp}}) = \text{fct} (T_{\text{év}}, T_{\text{cond}}, T_{\text{in comp}})$$

$$T_{\text{out comp}} = \text{fct} (\text{BP}, \text{HP}, T_{\text{in comp}}) = \text{fct} (T_{\text{év}}, T_{\text{cond}}, T_{\text{in comp}})$$

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur

$$\Phi_C = q_M (h_3 - h_2) \quad \Phi_F = q_M (h_1 - h_4) \quad P = q_M (h_2 - h_1)$$

$$T_{\text{out comp}} = \text{fct} (T_{\text{év}}, T_{\text{cond}}, T_{\text{in comp}})$$

Hypothèse sur 3 (positions de 3 et de 4)

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur et un sous-refroidissement donné au condenseur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur et un sous-refroidissement donné au condenseur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur et un sous-refroidissement donné au condenseur

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur

Pour une surchauffe donnée à l'évaporateur et un sous-refroidissement donné au condenseur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$$\Phi_C = \text{fct} (q_{Msec}, K_{gl} S, T_{in sec}, T_{cond})$$

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$$\Phi_C = \text{fct} (q_{M\text{sec}}, K_{gl} S, T_{in\text{ sec}}, T_{cond})$$

$$q_{M\text{sec}}, K_{gl} S, T_{in\text{ sec}}$$

Donnés

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Compresseur choisi, T_{in comp} fixé, sous refroidissement fixé,

Condenseur choisi, q_{Msec}, T_{in sec}

Si T_{évap} est connu

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ augmente

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ augmente T_{cond} augmente et Φ_C diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ augmente T_{cond} augmente et COP diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} , S diminuent pente diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} , S diminuent pente diminue T_{cond} augmente et Φ_C diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} , S diminuent pente diminue T_{cond} augmente et COP diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$$\Phi_F = \text{fct} (q_{Msec}, K_{gl}, S, T_{in\ sec}, T_{évap})$$

$q_{Msec}, K_{gl}, S, T_{in\ sec}$
Donnés

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Compresseur choisi, $T_{in\ comp}$ fixé, sous refroidissement fixé,
 Evaporateur choisi, q_{Msec} , $T_{in\ sec}$
 Si T_{cond} est connu

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ diminue $T_{\acute{e}vap}$ diminue et Φ_F diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ diminue $T_{\acute{e}vap}$ diminue et COP diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

$T_{in\ sec}$ diminue $T_{\acute{e}vap}$ diminue et Φ_C diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} , S diminuent pente diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} S diminuent pente diminue $T_{évap}$ diminue et Φ_F diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} S diminuent pente diminue $T_{évap}$ diminue et COP diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

q_{Msec} , K_{gl} S diminuent pente diminue $T_{évap}$ diminue et Φ_C diminue

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

K_{gl} S pour chaque échangeur, compresseur
surchauffe, sous-refroidissement

De faibles débits de fluide secondaire (par rapport à la puissance thermique de la pompe à chaleur) ont comme conséquence:

- **Echauffement trop important du fluide secondaire côté condenseur et donc une température de condensation importante.**
- **Refroidissement trop important du fluide secondaire côté évaporateur et donc une température d'évaporation faible.**
- **Le COP et la puissance thermique s'en trouvent affectés.**

De faibles coefficients de transfert de chaleur et/ou de faibles surfaces d'échange (par rapport à la puissance thermique de la pompe à chaleur) ont comme conséquence:

- **Un écart de température important entre le fluide frigorigène et le fluide secondaire et par suite une température de condensation importante et/ou une température d'évaporation faible.**
- **Le COP et la puissance thermique s'en trouvent affectés.**

Mise en équations du comportement des pompes à chaleur

Les différentes configurations possibles de pompe à chaleur

- Les différentes sources froides possibles sont :
 - le sol autour de l'habitation (échangeur horizontal, échangeur vertical)
 - l'air extérieur (pulsé ou statique)
 - l'eau de la nappe phréatique
 - l'eau d'une rivière, d'un étang.
- Les différentes sources chaudes possibles sont :
 - l'air intérieur de l'habitation
 - le plancher de l'habitation voire les murs
 - l'eau d'un boiler d'eau chaude sanitaire (ECS)

▪ **Le sol autour de l'habitation**

Sa température dépend :

- de **la profondeur** à laquelle on puise la chaleur
- de **la présence au non** d'une pompe à chaleur

Cette température est relativement stable. Il y a une **lente diminution** de la température en **automne** et une **lente remontée** au **printemps**. Il n'y a **quasi pas de variation journalière**.

Le sol est une **source « statique »** : il n'y a pas de renouvellement du sol autour du capteur de chaleur.

▪ **Le sol autour de l'habitation**

Sa température dépend :

- de **la profondeur** à laquelle on puise la chaleur
- de **la présence au non** d'une pompe à chaleur

Cette température est relativement stable. Il y a une **lente diminution** de la température en **automne** et une **lente remontée** au **printemps**. Il n'y a **quasi pas de variation journalière**.

Le sol est une **source « statique »** : il n'y a pas de renouvellement du sol autour du capteur de chaleur.

▪ **Captage de la chaleur dans le sol autour de l'habitation**

Le capteur peut :

- se situer à **différentes profondeurs**
- être **horizontal** ou **vertical**

Le captage de chaleur peut se faire :

- par **évaporation directe**
- par transfert de chaleur **via un fluide caloporteur** (eau glycolée)

Evolution de la température du sol à 60 cm de profondeur

▪ **Captage de la chaleur dans le sol autour de l'habitation**

Pour les capteurs horizontaux :

- profondeur comprise entre 50 et 120 cm
- distance de 50 à 90 cm entre les tubes
- tubes en cuivre recouvert de polyéthylène

▪ **Captage de la chaleur dans le sol autour de l'habitation**

Avantages :

- température de la source **relativement élevée**
- température **stable**
- si profondeur faible, **peu de travaux de terrassement**
- **pas de pompe** si **évaporation directe**

Inconvénients :

- **limitation de la surface** du jardin (sauf capteurs verticaux mais alors coût du terrassement)
- la température du sol **diminue** lorsqu'on puise de la chaleur
- **confinement** du fluide frigorigène si **évaporation directe**
- influence sur **les plantations**

▪ **Captage de la chaleur dans le sol**

Pour les capteurs verticaux :

- Profondeur de quelques dizaines de mètres
- Fluide secondaire
- Possibilité d'intégration aux ouvrages de fondation

▪ **Captage de la chaleur dans le sol**

Avantages :

- température de la source **relativement élevée**
- température **stable**
- peu de place au sol

Inconvénients :

- la température du sol **diminue** lorsqu'on puise de la chaleur
- Nécessité potentielle **d'une recharge thermique**
- Nécessité d'une étude approfondie des **propriétés du sol**

▪ **L'air extérieur**

Sa température est peu stable. Il y a de **fortes variations journalières** (jour/nuit) et **saisonniers** (été/hiver)

L'air est une **source « dynamique »** : il y a renouvellement de l'air autour du capteur de chaleur.

Influence de **l'humidité de l'air** : elle peut former du **givre** sur le capteur de chaleur et **influencer l'efficacité** de cet échangeur.

▪ **Captage de la chaleur dans l'air extérieur**

Le captage de chaleur peut se faire :

- par **évaporation directe**
- par transfert de chaleur **via un fluide caloporteur** (eau glycolée)

Ce captage peut se faire :

- soit par **air pulsé** (avec un ventilateur)
- soit par **air « statique »** (sans ventilateur)

▪ **Captage par air pulsé**

Avantages :

- température **élevée au printemps et en automne et le jour** par rapport à la nuit
- **bon transfert de chaleur** grâce au ventilateur

Inconvénients :

- **consommation électrique** du ventilateur (10% de la consommation de la PAC)
- formation de givre sur l'échangeur, nécessité de **cycles de dégivrage** (3 à 5 % de la consommation annuelle de la PAC)

▪ **Captage par air statique**

Avantages :

- température **élevée au printemps et en automne et le jour** par rapport à la nuit
- **pas de ventilateur**
- la formation de givre ne gêne pas le transfert de chaleur
- **le soleil** peut être employé comme **source auxiliaire de chaleur**

Inconvénients :

- **moins bon transfert de chaleur** car pas de ventilateur, donc **température d'évaporation plus basse**

▪ **L'eau de la nappe phréatique**

Température relativement **stable et élevée** (par rapport à l'air extérieur)

Renouvellement de la source, contrairement au sol

Nécessité de **deux puits** : un pour **l'extraction** et l'autre pour **le rejet de l'eau**, situé assez loin de l'extraction

Nécessité de tenir compte de la **capacité de la nappe** phréatique, de **l'écoulement de l'eau** et de la **composition chimique** de celle-ci

▪ **Captage sur l'eau de la nappe phréatique**

Avantages :

- température **relativement élevée et stable**

Inconvénients :

- **infrastructure nécessaire et coûteuse** selon la profondeur de la nappe (forage, filtration, etc.)

- **taxes** dues au prélèvement d'eau

- **Consommation électrique** de la pompe

- Les différentes **sources chaudes** possibles sont :
 - l'**air intérieur de l'habitation**
 - le **plancher de l'habitation**
 - l'**eau d'un boiler d'eau chaude sanitaire (ECS)**

- Les sources les plus utilisées pour les habitations individuelles sont **l'air intérieur, le plancher et l'eau d'un boiler**

- **L'air intérieur**

L'air est une **source « dynamique »** : il y a renouvellement de l'air autour du capteur de chaleur.
Il s'agit toujours de **condensation directe**
Il s'agit toujours d'**air pulsé** donc nécessité d'un **ventilateur**

- **Rejet de chaleur dans l'air intérieur**

La distribution de chaleur se fait grâce à des gaines pulsant de l'air (+/- 35 °C)
Très grande **importance** de la réalisation du **débit d'air** et donc du **gainage**

▪ **Rejet de chaleur dans l'air intérieur**

Avantages :

- installation aisée des gainages, pas de système lourd de distribution de chaleur
- possibilité de faire varier le **débit d'air** et donc **la température de l'air**
- possibilité facile de faire de la **climatisation**

Inconvénients :

- faible inertie de l'air intérieur, donc **beaucoup de petits cycles** de fonctionnement et fonctionnement **non optimal**
- **consommation électrique** du ventilateur (10% de la consommation de la PAC)

▪ **Le plancher**

Le plancher est une **source « statique »** : il n'y a renouvellement du plancher autour de l'échangeur de chaleur.

Il y a une très grande **inertie thermique** du plancher (épaisseur du ciment)

Nécessité d'**isoler** le dessous du plancher

▪ **Rejet de chaleur dans le plancher**

Le rejet de chaleur peut se faire :

- par **condensation directe**
- par transfert de chaleur via **un fluide caloporteur** (eau)

La distribution de chaleur se fait dans le plancher à **relativement basse température** (30-35 °C)

▪ **Rejet de chaleur dans le plancher**

Avantages :

- possibilité de faire varier le **débit d'eau** (si fluide caloporteur) et donc de gérer la **température du plancher**
- possibilité de faire de la **climatisation** (si fluide caloporteur) grâce à des **convecteurs à eau glacée**
- **grande inertie du plancher**, donc utilisation la nuit pour **stockage de chaleur** (coût moindre)

Inconvénients :

- **coût de réalisation** des échangeurs dans le sol

▪ **Rejet de chaleur dans un boiler à eau chaude sanitaire (ECS)**

La chaleur est rejetée à l'eau d'un boiler.

La **température de condensation est élevée** (50-65 °C) à cause de la **haute température de l'eau chaude** (45-60°C)

Les performances seront **moins bonnes** à cause de la **haute température de condensation**

▪ Les pompes à chaleur (PAC) sont classés selon **la source froide et la source chaude** qu'elles utilisent, éventuellement en précisant **le type d'échangeur de chaleur**

▪ Exemples :

- PAC sol-sol
- PAC sol-eau
- PAC air pulsé-air
- PAC air pulsé-eau
- PAC air statique-eau
- PAC eau-eau
- PAC sol-ECS
- PAC air-ECS

- Pas de fluide caloporteur.
- Les performances sont donc données en fonction de la température d'évaporation et de condensation.
- Un modèle de PAC sol-sol est caractérisé par son compresseur et son détendeur; il faut donc correctement dimensionner le système de distribution de chaleur et le système de prélèvement de chaleur: ce dimensionnement est conseillé dans les notices techniques.

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :
 $\Phi_c (T_{EVAP} = -7^\circ\text{C}, T_{COND} = 35^\circ\text{C}) = 0.8 \text{ à } 1 \times \text{Besoins} (T_{EXT} = -10^\circ\text{C})$
- Prévoir éventuellement des appoints dans les différentes pièces

- Surdimensionnement de la machine, cycles courts, mauvais COP

Influence de la durée de fonctionnement

Influence de la durée de fonctionnement

- Dimensionnement du système de captation:
 - 80 cm de profondeur
 - Pas entre les tubes de 50 cm minimum
 - Prélèvement: 15 W/m de tubes $\Phi_F = \Phi_C - P$ (par -7°C/+35°C)
 - Tubes en cuivre de qualité frigorifique avec protection en polypropylène
- Dimensionnement du système de distribution:
 - Φ_C (par -7°C/+35°C) et déperditions pièce par pièce
 - On considère une émission de 15 W/m et un flux max de 90W/m²: détermination de la longueur des tubes, vérification de la possibilité de travailler avec un plancher chauffant (attention aux petites pièces !)

- Importance du revêtement de sol

Influence du type de plancher

Résultats d'une campagne de mesure réalisée sur une installation située à Bousval dans une maison unifamiliale

- COP annuel moyen mesuré pour l'installation de chauffage: **2,77.**
- Surface au sol : 120 m² (avec plafond à 6 m)
- Flux de déperdition max: **9,6 kW** (partie chauffée par la pompe à chaleur)
- Puissance thermique de la pompe à chaleur (-7°C/+35°C) = **9,5 kW**
- Consommation électrique de l'installation de chauffage (PAC + appoints électriques): **6 900 kWh/an**
- La pompe a fonctionné **35%** du temps pendant la période du tarif de jour
- Les appoints électriques interviennent pour **3.6%** de la consommation totale de l'installation de chauffage
- 3 tonnes de CO₂
- **11 000 €**
- Facture d'électricité (en bi-horaire): **836 €/ an**

- Performances stables
- Faciles à dimensionner
- COP attendus: de l'ordre de 3 voire plus
- Pas d'auxiliaire
- Stockage d'énergie – tarif bi-horaire
- Peu d'appoint qq% de la consommation électrique
- Maîtrise de $T_{\text{évap}}$ et T_{cond}
- Quantité de fluide importante (HFC fluides à effet de serre)
- Manque de degrés de liberté pour la régulation

- Conditions de test non prévues dans la EN255
- Calcul du COP moyen annuel à partir du COP dans les conditions de test normalisées: non prévu dans la PEB

- Pas de fluide caloporteur côté froid.
- Les performances sont donc données en fonction de la température d'évaporation et de la température de sortie de l'eau au condenseur.
- Un modèle de PAC sol-eau est caractérisé par son compresseur, son détendeur et son condenseur; il faut donc correctement dimensionner le système de distribution de chaleur et le système de prélèvement de chaleur (conseil de dimensionnement dans les notices techniques)

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC sol-eau

- Le flux chaud et la puissance électrique sont donnés en fonction de $T_{\text{évap}}$ et $T_{\text{eau produite}}$ en toute rigueur pour un débit donné au condenseur (ou un ΔT du fluide caloporteur au condenseur)

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :
 $\Phi_C (T_{\text{EVAP}} = -7^\circ\text{C}, T_{\text{DEPART PLANCHER}} = 35^\circ\text{C}) = 0.8 \text{ à } 1 \times \text{Besoins}$
 $(T_{\text{EXT}} = -10^\circ\text{C})$

Les courbes sont valables uniquement pour un débit d'eau donné (calculé la plupart du temps pour avoir une variation de la température de l'eau dans l'échangeur de 5°C max dans les conditions de référence (débit plus important OK mais attention aux pertes de charge, choix du circulateur).

- Dimensionnement du système de captation:
 - Idem PAC sol-sol
- Dimensionnement du système de distribution:
 - Φ_c (par -7°C : $+35^{\circ}\text{C}$) et déperditions pièce par pièce.
On considère une émission de 10 W/m et un flux max de 90 W/m^2 : détermination de la longueur des tubes, vérification de la possibilité de travailler un plancher chauffant (attention aux petites pièces !)
 - Si système de distribution de chaleur non adapté au 35°C , prendre les données relatives à une autre température d'eau produite.
 - Si débit de fluide secondaire réel différent de celui pris pour l'établissement des données, adapter les données (facteur correctif)
- Appoint éventuellement en aval du condenseur

- Conditions de test non prévues dans la EN255
- Calcul du COP saisonnier non prévu dans la PEB
- Conditions -7°C/35°C semblent réalistes comme COP de base pour la méthode PEB: il faut tenir compte du fait que le débit d'eau réel n'est peut être pas celui de l'essai de base (facteur correctif) et que la température de l'eau produite n'est pas nécessairement de 35°C.
- Consommation du circulateur

$$SPF = f_{\theta} f_{\Delta\theta} f_{pump} COP$$

- $f_{\theta}, f_{\Delta\theta}, f_{pump}$ calculables ou donnés par le fabricant.

- Performances stables
- Faciles à dimensionner
- COP attendus: de l'ordre de 3 (comparable aux PAC sol-sol) voire plus
- Consommation du circulateur
- Faible consommation des appoints
- Maîtrise de $T_{\text{évap}}$ et $T_{\text{eau produite}}$
- Quantité de fluide moins importante que pour les PAC sol-sol (HFC fluides à effet de serre)
- Possibilité de réguler sur la température de retour plancher

- Fluides caloporteurs des deux côtés
- Les performances sont donc données en fonction de la température de l'eau glycolée entrant dans l'évaporateur et de la température de l'eau produite au condenseur en toute rigueur pour des débits donnés à l'évaporateur et au condenseur.
- Un modèle de PAC sol (eau glycolée) – eau est caractérisé par son compresseur, son détendeur, son condenseur et son évaporateur (système de prélèvement de chaleur et système de distribution de chaleur à dimensionner correctement)

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC eau g -eau

- Le flux chaud et la puissance électrique sont donnés en fonction de $T_{\text{eau glycolée}}$ et $T_{\text{eau produite}}$ en toute rigueur pour des débits donnés.

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :

$$\Phi_C (T_{\text{EAU GLYCOLEE}} = -7^\circ\text{C}, T_{\text{DEPART PLANCHER}} = 35^\circ\text{C}) = 0.8 \text{ à } 1 \times \text{Besoins} (T_{\text{EXT}} = -10^\circ\text{C}) \text{ en horizontal}$$

$$\Phi_C (T_{\text{EAU GLYCOLEE}} = 0^\circ\text{C}, T_{\text{DEPART PLANCHER}} = 35^\circ\text{C}) = 0.8 \text{ à } 1 \times \text{Besoins} (T_{\text{EXT}} = -10^\circ\text{C}) \text{ en vertical}$$

Les courbes sont valables uniquement pour des débits donnés (corrections éventuelles). Adapter éventuellement la température d'eau produite au système de distribution de chaleur

Dimensionnement des systèmes de prélèvement et de distribution de chaleur: idem sol-eau sauf:

- 10 W/m de prélèvement dans le sol en captage horizontal
- 30 à 50 W/m en vertical

- Conditions prévues dans la EN255: eau glycolée entrant à l'évaporateur: 0°C (-3°C en sortie évaporateur), eau produite à 35°C au condenseur (30°C à l'entrée du condenseur).
- Calcul du COP saisonnier prévu dans la PEB

$$SPF = f_{\theta} f_{\Delta\theta} f_{\text{pump}} \text{COP}$$

- $f_{\theta}, f_{\Delta\theta}, f_{\text{pump}}$ calculables ou donnés par le fabricant.

- Fluides caloporteurs des deux côtés mais le fluide caloporteur est aussi directement la source du côté froid.
- Les performances sont donc données en fonction de la température de l'eau entrant dans l'évaporateur et de la température de l'eau produite au condenseur; en toute rigueur pour des débits donnés à l'évaporateur et au condenseur.
- Un modèle de PAC sol eau – eau est caractérisé par son compresseur, son détendeur, son condenseur et son évaporateur (système de distribution de chaleur à dimensionner correctement, assurer un débit correct d'eau à l'évaporateur)

Courbes caractéristiques de fonctionnement d'une PAC eau g -eau

- Le flux chaud et la puissance électrique sont donnés en fonction de $T_{\text{eau in évap}}$ et $T_{\text{eau produite}}$ en toute rigueur pour des débits donnés.

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :

$$\Phi_C (T_{\text{EAU}} = 10^{\circ}\text{C}, T_{\text{DEPART PLANCHER}} = 35^{\circ}\text{C}) = 0.8 \text{ à } 1 \times \text{Besoins} (T_{\text{EXT}} = -10^{\circ}\text{C}).$$

Les courbes sont valables uniquement pour des débits donnés (corrections éventuelles). Adapter éventuellement la température d'eau produite au système de distribution de chaleur.

- Conditions prévues dans la EN255: eau entrant à l'évaporateur: 10°C, eau produite à 35°C au condenseur (30°C à l'entrée du condenseur).
- Calcul du COP saisonnier prévu dans la PEB

$$\text{SPF} = f_{\theta} f_{\Delta\theta} f_{\text{pump}} \text{COP}$$

- $f_{\theta}, f_{\Delta\theta}, f_{\text{pump}}$ calculables ou donnés par le fabricant.

Unité extérieure:
évaporateur,
compresseur,
détendeur, ventilateur

Unité intérieure:
condenseur,
ventilateur, appoint

- Fluides caloporteurs des deux côtés mais qui sont en fait les sources.
- Les performances sont donc données en fonction de la température d'air extérieur et de la température de l'air repris au condenseur en toute rigueur pour des débits d'air donnés à l'évaporateur et au condenseur.
- Un modèle de PAC air pulsé-air est caractérisé par son compresseur, son détendeur, son condenseur et son évaporateur (système de prélèvement de chaleur intégré à la pompe à chaleur)

Courbes valables pour des débits d'air donnés

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :

$$\Phi_C (T_{\text{AIR INT}} = 20 \text{ °C}, T_{\text{EXT}} = -5 \text{ °C à } 0 \text{ °C}) = \text{Flux de déperdition } (T_{\text{EXT}} = -5 \text{ °C à } 0 \text{ °C})$$

PAC Air-Air

- Nécessité d'un appoint en aval du condenseur
- Conception du gainage-calcul des pertes de charge
- Courbes caractéristiques du ventilateur intérieur (débit en fonction des pertes de charge pour trois vitesses de ventilateur)
- L'unité intérieure et le gainage permettent-ils de véhiculer le débit calculé correspondant aux valeurs prises pour le dimensionnement (débit relatif aux courbes caractéristiques) ?
- Sinon, adapter le gainage ou corriger les données « constructeur »

- Dimensionnement du système de distribution:
 - Isolation du gainage $K < 0.5 \text{ W}/(\text{m}^2 \text{ K})$ si $T < 10^\circ\text{C}$
 - Vitesse max = 5 m/s en sortie 3.5 m/s à l'entrée
 - Vitesse max au niveau des grilles: 1,5 m/s au sol; 3 m/s en plafond; 2,5 m/s à la reprise; 2 m/s grilles de transfert
 - Filtre lavable à la reprise
 - Equilibrage
 - Grille de transfert
 - Coude à l'entrée et à la sortie du groupe de pulsion (transmission bruit ventilateur)
 - Joints élastiques (transmission vibrations)

- Unité extérieure:
 - hauteur minimale de 15 cm par rapport au sol
 - niveau de bruit acceptable 45dB à 10m et à 1m50 de hauteur
- Résistance d'appoint:
 - en aval du condenseur
 - $P > 0,75 P_{\text{thermique PAC}}$

▪ Dégivrage vers 7°C de Text – inversion du cycle

PAC air pulsé-air

PAC air pulsé-air

- Performances peu stables: difficulté de dimensionner
- Point d'équilibre entre 0 et -5°C, pas d'inertie, appoint nécessaire
- Formation de givre, nécessité du dégivrage; appoint nécessaire
- Appoint 10% de la consommation électrique
- Auxiliaires fortement consommateurs (800 W)
- COP attendu: 2.4
- Pas de stockage possible
- Peu coûteuse
- Conditionnement d'air
- Intéressant si personnes peu présentes

- Conditions de test prévues dans la EN255: Air extérieur 7°C (6°C de Th) – Air repris au condenseur à 20°C
- Les débits ne sont pas fixés mais doivent être précisés
- Il existe d'autres conditions de test dans la norme.

$$\text{SPF}=\text{COP}$$

PAC air pulsé-eau

- Fluides caloporteurs des deux côtés (du côté froid, il s'agit de la source)
- Les performances sont donc données en fonction de la température d'air extérieur et de l'eau produite pour des débits d'air et d'eau donnés.
- Un modèle de PAC air pulsé-eau est caractérisé par son compresseur, son détendeur, son condenseur et son évaporateur (système de prélèvement de chaleur intégré à la pompe à chaleur, système de distribution de chaleur à dimensionner correctement)

PAC air pulsé-eau

Courbes valables pour des débits donnés d'air et d'eau

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :

$$\Phi_C (T_{\text{eau produite}} = 35 \text{ °C}, T_{\text{EXT}} = -5 \text{ °C à } 0 \text{ °C}) = \text{Besoins} (T_{\text{EXT}} = -5 \text{ °C à } 0 \text{ °C})$$

- Se référer à la PAC sol-eau pour les remarques concernant le système de distribution de chaleur
- Se référer à la PAC air pulsé-air pour les remarques concernant le système de prélèvement de chaleur
- Appoint en aval du condenseur: pas nécessaire en dégivrage

PAC air pulsé-eau

Bilan	Année 1	Année 2	Année 3	
Consommation PAC	9193	7442	7262	kWh
Chaleur totale	25699	22106	21542	kWh
COP (PAC)	2,8	2,97	2,97	
Consommation appoints	0	27	0	kWh
Fonctionnement de nuit	75	75	75	%
Fonctionnement de nuit appoints	75	75	75	%
Taux de fonctionnement				%
Coût de chauffage annuel (PAC)	1038	841	820	Eur
Coût de chauffage si gaz naturel	1428	1228	1197	Eur
Coût de chauffage si mazout	1537	1322	1288	Eur
Coût de chauffage si électricité	2907	2497	2436	Eur
Coût appoints	0	3	0	Eur

▪ Coûts basés sur

- 0.18 Eur/kWh (jour) et 0.09 Eur/kWh (nuit)
- 0.05 Eur/kWh thermique (Gaz naturel) et rendement de chaudière = 0.9
- 0.5 Eur/l (Mazout)

PAC air pulsé-eau

- Performances peu stables: difficulté de dimensionner
- Point d'équilibre entre 0 et -5°C, appoint potentiellement nécessaire
- Formation de givre, nécessité du dégivrage; appoint pas nécessaire pendant le dégivrage
- Appoint qq% de la consommation électrique
- Auxiliaires (400 W pour le ventilateur, 80 W pour le circulateur)
- Inertie : tarif bi-horaire
- COP attendu: 3 voire plus
- Relativement peu coûteuse
- Rafraîchissement par le sol

- Conditions de test prévues dans la EN255: Air extérieur 7°C (6°C de Th) – eau produite à 35 °C (si plancher chauffant)
- Les débits ne sont pas fixés mais doivent être précisés; pour l'eau, en fait, le ΔT est de 5°C
- Il existe d'autres conditions de test dans la norme.

$$SPF=f_{\theta} f_{\Delta\theta} f_{pump} COP$$

- Si fluide secondaire côté froid (eau glycolée), fluides caloporteurs des deux côtés.
- Les performances sont donc données en fonction de la température de l'eau glycolée à l'entrée de l'évaporateur et de l'eau produite au condenseur pour des débits donnés.
- Un modèle de PAC air statique-eau est caractérisé par son compresseur, son détendeur, son condenseur et son évaporateur (système de prélèvement de chaleur à dimensionner correctement, système de distribution de chaleur à dimensionner correctement)

- Si l'échangeur atmosphérique est l'évaporateur, fluide caloporteur uniquement côté chaud.
- Les performances sont donc données en fonction de la température de l'air extérieur et de l'eau produite au condenseur pour un débit donné.
- Un modèle de PAC air statique-eau est caractérisé par son compresseur, son détendeur, son condenseur et son évaporateur (système de prélèvement de chaleur à dimensionner correctement mais a priori inclus dans la PAC, système de distribution de chaleur à dimensionner correctement)

Courbes valables pour un débit d'eau donné

- Le dimensionnement se fait suivant la règle suivante :
 $\Phi_C (T_{\text{AIR EXT}} = -5^\circ\text{C} \text{ à } 0^\circ\text{C}, T_{\text{EAU PRODUITE}} = 35^\circ\text{C}) = \text{Besoins} (T_{\text{EXT}} = -5^\circ\text{C} \text{ à } 0^\circ\text{C})$
- Se référer à la PAC sol-eau pour les remarques concernant le système de distribution de chaleur
- Dimensionnement de l'échangeur atmosphérique (ΔT maximum de 15°C entre l'air et le fluide qui s'évapore)
- Echangeur atmosphérique = échangeur eau glycolée ou évaporateur

PAC air statique-eau

Bilan		
Consommation PAC	2852	kWh
Chaleur totale	8120	kWh
COP (PAC)	2,85	
Consommation appoints	0	kWh
Fonctionnement de nuit	54	%
Fonctionnement de nuit appoints	0	%
Taux de fonctionnement	18	%
Coût de chauffage annuel (PAC)	375	Eur
Coût de chauffage si gaz naturel	451	Eur
Coût de chauffage si mazout	486	Eur
Coût de chauffage si électricité	1068	Eur
Coût appoints	0	Eur

▪ Coûts basés sur

- 0.18 Eur/kWh (jour) et 0.09 Eur/kWh (nuit)
- 0.05 Eur/kWh thermique (Gaz naturel) et rendement de chaudière = 0.9
- 0.5 Eur/l (Mazout)

PoleEnergie Faculté Polytechnique de Mons 156

- Performances variables: difficulté de dimensionner
- Point d'équilibre entre 0 et -5°C, appoint potentiellement nécessaire
- Faibles températures d'évaporation
- Formation de givre mais pas nécessaire de dégivrer
- Appoint qq% de la consommation électrique
- Faible consommation de l'auxiliaire (80 W pour le circulateur)
- Inertie : tarif bi-horaire
- COP attendu: 3 voire plus

La méthode PEB nécessite l'introduction d'un rendement de génération de chaleur (production de chaleur) : lien entre l'énergie brute disponible au sortir du système de génération de chaleur et l'énergie finale (nécessaire pour alimenter le système de génération de chaleur) :

Dans le cas d'une pompe à chaleur:

$\eta_{\text{gen}} = \text{SPF}$ (Seasonal performance factor)

SPF = « COP annuel moyen »

$$Q_{\text{primaire}} = W_{\text{el}} f_p = \frac{Q_{\text{disponible condenseur}}}{SPF} f_p$$

$$SPF = xCOP_{\text{test}}$$

COP_{test} : COP déterminé dans des conditions de référence (standard rating conditions) suivant la norme EN14511-2.

x : produit d'un ensemble de facteurs tenant compte des « différences » entre les conditions de fonctionnement réelles et les conditions de test.

Les performances d'une pompe à chaleur air-air sont fixées par :

- la valeur de la température de l'air repris au condenseur
- la valeur de la température de l'air extérieur
- le taux d'humidité
- la valeur du débit d'air au condenseur
- la valeur du débit d'air extérieur

Les conditions de test de la norme EN14511 :

$$T_{\text{ext sèche}} = 7^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{ext humide}} = 6^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{int sèche}} = 20^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{int humide max}} = 15^{\circ}\text{C}$$

Les autres conditions ne sont pas imposées.

On considère que la valeur de la température de l'air extérieur considérée dans la norme constitue la « valeur moyenne de la température extérieure pendant le fonctionnement de la PAC » (**Faux**).

On considère que le débit d'air extérieur réel correspond à la valeur considérée par le fabricant dans son test (**OK**).

On considère que la valeur réelle de la température de reprise d'air est celle considérée dans la norme (**OK**).

Bien que ni la norme, ni la PEB n'y fassent allusion, Il faut adapter le COP au vrai débit d'air passant dans le condenseur (facteur correctif fourni par le fabricant).

Les performances d'une pompe à chaleur air-eau sont fixées par :

- la valeur de la température de l'eau en sortie du condenseur
- la valeur de la température de l'air extérieur
- le taux d'humidité
- la valeur du débit d'eau au condenseur
- la valeur du débit d'air extérieur

Les conditions de test de la norme EN14511 :

$$T_{\text{ext sèche}} = 7^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{ext humide}} = 6^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{eau sortie condenseur}} = 35^{\circ}\text{C} \text{ (plancher chauffant)}$$

$$T_{\text{eau entrée condenseur}} = 30^{\circ}\text{C} \text{ (plancher chauffant)}$$

Les autres conditions ne sont pas imposées.

On considère que la valeur de la température de l'air extérieur considérée dans la norme constitue la « valeur moyenne de la température extérieure pendant le fonctionnement de la PAC »
(Faux).

On considère que le débit d'air extérieur réel correspond à la valeur considérée dans la norme (OK).

On considère que la valeur de la température réelle de l'eau en sortie du condenseur (température de design) peut être différente de celle considérée dans la norme : f_{θ}

On considère que la valeur réelle du débit d'eau au condenseur peut être différente de celle considérée dans la norme : $f_{\Delta\theta}$

$$x = f_{\theta} f_{\Delta\theta}$$

Les performances d'une pompe à chaleur sol (eau g)-eau sont fixées par :

- la valeur de la température de l'eau en sortie du condenseur
- la valeur de la température de l'eau glycolée à l'entrée de l'évaporateur
- la valeur du débit d'eau au condenseur
- la valeur du débit d'eau glycolée à l'évaporateur

Les conditions de test de la norme EN14511 :

- $T_{\text{eau glycolée entrée évapo}} = 0^{\circ}\text{C}$
- $T_{\text{eau glycolée sortie évapo}} = -3^{\circ}\text{C}$
- $T_{\text{eau sortie condenseur}} = 35^{\circ}\text{C}$ (plancher chauffant)
- $T_{\text{eau entrée condenseur}} = 30^{\circ}\text{C}$ (plancher chauffant)

On considère que la valeur de la température de l'eau glycolée considérée dans la norme constitue la « valeur moyenne de la température de l'eau glycolée pendant le fonctionnement de la PAC »
(Faux)

On considère que la valeur du débit d'eau glycolée réel correspond à la valeur considérée dans la norme. Le fabricant peut toutefois fournir l'information nécessaire pour tenir compte d'une différence.

On considère que la valeur de la température réelle de l'eau en sortie du condenseur (température de design) peut être différente de celle considérée dans la norme : f_{θ}

On considère que la valeur réelle du débit d'eau au condenseur peut être différente de celle considérée dans la norme : $f_{\Delta\theta}$

On intègre un facteur correctif qui tient compte de la puissance du circulateur (eau glycolée côté évaporateur) : f_{pump}

$$x = f_{\theta} f_{\Delta\theta} f_{\text{pump}}$$

Exactement le même principe que pour la PAC précédente mais conditions de test un peu différentes.

Les conditions de test de la norme EN14511 :

$$T_{\text{eau entrée évapo}} = 10^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{eau glycolée sortie évapo}} = 7^{\circ}\text{C}$$

$$T_{\text{eau sortie condenseur}} = 35^{\circ}\text{C (plancher chauffant)}$$

$$T_{\text{eau entrée condenseur}} = 30^{\circ}\text{C (plancher chauffant)}$$

On considère que la valeur de la température de l'eau considérée dans la norme constitue la « valeur moyenne de la température de l'eau pendant le fonctionnement de la PAC » (OK)

On considère que la valeur du débit d'eau réel correspond à la valeur considérée dans la norme. Le fabricant peut toutefois fournir l'information nécessaire pour tenir compte d'une différence.

On considère que la valeur de la température réelle de l'eau en sortie du condenseur (température de design) peut être différente de celle considérée dans la norme : f_{θ}

On considère que la valeur réelle du débit d'eau au condenseur peut être différente de celle considérée dans la norme : $f_{\Delta\theta}$

On intègre un facteur correctif qui tient compte de la puissance du circulateur (eau côté évaporateur) : f_{pump}

$$x = f_{\theta} f_{\Delta\theta} f_{\text{pump}}$$

Ce type de PAC n'est pas explicitement prévu dans la norme. Il y a dès lors une certaine difficulté d'obtenir des COP_{test} bien que l'on puisse imaginer considérer les mêmes conditions de test que pour une air-eau et donc la même procédure de détermination du SPF.

Des conditions de test sont en préparation par la RW.

Dans le cas où il y a un fluide secondaire côté évaporateur, ce type de PAC pourrait être traitée comme une eau g-eau (cas prévu par la norme) mais dans ce cas, les conditions de test ne sont vraiment pas représentatives des conditions moyennes.

Ce type de PAC n'est pas explicitement prévu dans la norme. Il y a dès lors une certaine difficulté d'obtenir des COP_{test} .

Des conditions de test sont en préparation par la RW.

La méthode PEB ne permet cependant pas de mettre en évidence les facteurs correctifs éventuels à prendre en considération. Si le chauffage se fait via l'eau, on retrouvera les mêmes termes correctifs. Pour les PAC sol-sol, on peut sans doute considérer que $x=1$, ce qui sous-entend que les conditions de test représentent bien les conditions moyennes.

Référence: entre autres...

- La Pompe à Chaleur: Déterminer, installer, Entretien
 - J. Bernier
 - Edition Pyc – 2004
- Utilisation de la chaleur du sol par des ouvrages de fondation et de soutènement en béton
 - Société suisse des Ingénieurs et Architectes
- EN 14511, 15450,
- <http://www.heatpumpcentre.org/>
- <http://www.afpac.org/>
- <http://www.pac.ch/>
- <http://energie.wallonie.be/>